PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 06087609 A

(43) Date of publication of application: 29.03.94

(51) Int. CI

C01B 33/18 C01B 13/32 C08K 3/26

(21) Application number: 04160358

(22) Date of filing: 27.05.92

(71) Applicant:

NIPPON AEROJIRU KK

(72) Inventor:

HONDA SEIICHI IKEDA HIROSHI

(54) SILICON DIOXIDE FINE POWDER FOR RESIN FILLING MATERIAL

(57) Abstract:

PURPOSE: To prevent a silicon dioxide fine powder from becoming cloudy at the time of mixing with a resin and to obtain a low torque value by giving hydrophobic treatment to silicon dioxide fine powder obtained by flame hydrolysis of halogenated silane by an organic silicon compound before mechanically crushing.

CONSTITUTION: Gaseous silicon tetrachloride is passed through the flame of oxygen and hydrogen and given hydrolysis under high temperatures to obtain fine powder is silicon dioxide. An organic silicon compound for hydrophobic treatment is that which is combined with

hydroxide groups of the surface of the silicon dioxide fine powder to block them and in itself has hydrophobic groups. For example, it is hexamethyldisilazane. Its used quantity is 0.5-40wt.% of the raw material, silicon dioxide fine powder. Reaction conditions of the hydrophobic treatment are not specially limited, but both the compounds are mixed in an atmosphere of inert gas and kept at 60-350°C for 10min to 4hr before the mixture is dried to remove unreacted substances and by-products. After hydrophobic treatment, the product is pulverized by a ball mill, etc., to obtain powder of 80-180m²/g specific surface area, 80-300g/l bulk density and ≤10kg.cm torque reference after resin filling.

COPYRIGHT: (C)1994,JPO&Japio

(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

FΙ

(11)特許出願公開番号

特開平6-87609

(43)公開日 平成6年(1994)3月29日

(51)Int.Cl.5

識別記号

庁内整理番号

技術表示箇所

C 0 1 B 33/18

C 7202-4G

9152-4G

C 0 8 K 3/26

13/32

7242-4 J

審査請求 未請求 請求項の数2(全 6 頁)

(21)出願番号

特願平4-160358

(71)出願人 390018740

日本アエロジル株式会社

東京都港区南青山2丁目24番15号

(22)出願日 平成 4年(1992) 5月27日

(72)発明者 本多 誠一

三重県四日市市三田町3番地 日本アエロ

ジル株式会社四日市工場内

(72) 発明者 池田 洋

三重県四日市市三田町3番地 日本アエロ

ジル株式会社四日市工場内

(74)代理人 弁理士 大家 邦久 (外1名)

(54)【発明の名称】 樹脂充塡材用二酸化珪素微粉末

(57)【要約】

【構成】樹脂充填材用二酸化珪素微粉末であって、樹脂 に充填後の基準トルク値が10Kg・cm以下であり、 樹脂の透明性を維持する二酸化珪素微粉末。

【効果】本二酸化珪素微粉末は樹脂に混入したときに白 濁を生じることがなく、かつ低いトルク値を得ることが できる。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 ハロゲン化シランの火炎加水分解によっ て得た二酸化珪素微粉末を有機珪素化合物によって疎水 化処理した後に機械的に粉砕することを特徴とする二酸 化珪素微粉末の製造方法。

1

【請求項2】 ハロゲン化シランの火炎加水分解によっ て得た二酸化珪素微粉末を有機珪素化合物によって疎水 化処理した後に、比表面積80m²/g~180m²/g、 嵩比重80g/1~300g/1 に機械的に粉砕する請求項 1の方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、各種樹脂組成物に添加 した際に、樹脂の透明性を損なわず、かつ硬化前のトル ク値を低く維持できる疎水化された二酸化珪素微粉末の 製造方法に関する。

【0002】室温硬化型エラストマー、接着剤、あるい は高温加硫型シリコンゴム等として用いられる各種樹脂 組成物において、硬化後に高い強度特性を賦与するため に樹脂に充填剤を添加する場合が多く、従来、二酸化珪 20 素粉末が充填剤として用いられている。一方、これらの 樹脂組成物は、成形時間や成形時の取扱い易さなどの点 から、硬化前のトルク値ができるだけ低く、具体的には 1 O Kg·cm以下であることが求められる。ところが、一 般に充填剤の添加量が多くなると樹脂のトルク値が高く なり、通常の二酸化珪素粉末用いた場合には、これを4 0 重量部程度を添加して必要強度を達成する条件下で、 1 O Kg·cm以下のトルク値を得るのは難しい。

【0003】そこで、従来、二酸化珪素粉末を比表面積 80 m²/g~180 m²/g、嵩比重80 g/l~300 g/ 1 に微細化し、かつ疎水化することにより低トルク値を 得る試みがなされているが、従来の上記二酸化珪素粉末 には凝集物が多く含まれるため、これを樹脂に充填する と樹脂の透明性を損なう問題がある。一例として、シリ コンオイル100重量部に従来の二酸化珪素粉末微粉末 40重量部を添加したときのトルク値は8Kg・cmである が、凝集物が多く含まれているために樹脂が白濁し透明 性が損なわれる。この凝集物は、二酸化珪素の微粒子が 凝集して生じる粒径約1mm程度の白色の粗粒子であり、 樹脂に添加して機械的に撹拌混合しても分散しない。

[0004]

【発明の解決課題】本発明は、従来の上記課題を解決す るものであって、樹脂に添加された際に、樹脂の透明性 を損なわず、しかも低トルク値を与える疎水化された二 酸化珪素微粉末の製造方法を提供することを目的とす る。

【0005】従来、比表面積80m²/g~180m²/ g、嵩比重80g/1~300g/1の疎水化された二酸化 珪素微粉末は、ハロゲン化シランの火炎加水分解によっ て得た二酸化珪素を有機珪素化合物の疎水化剤と共に機 50

械的に粉砕し、あるいは該二酸化珪素を機械的に粉砕し た後に疎水化処理して製造されている。本発明者らは、 従来の二酸化珪素粉末に含有される凝集物は、該粉末を 機械的に粉砕して微粒子化する際に生じ、流動性の悪い 粉体に過度の機械的粉砕力が加わることが原因であるこ とを見出し、二酸化珪素粉末を疎水化処理した後に粉砕 すれば凝集物の少ない二酸化珪素の微粒子を得ることが できる知見を得た。

[0006]

10 【課題の解決手段:発明の構成】本発明によれば、ハロ ゲン化シランの火炎加水分解によって得た二酸化珪素微 粉末を有機珪素化合物によって疎水化処理した後に機械 的に粉砕することを特徴とする二酸化珪素微粉末の製造 方法が提供される。

【0007】本発明に用いられるハロゲン化シランの火 炎加水分解によって生じた二酸化珪素粉末とは、例えば 特公昭47-46274号の製法によって製造された二 酸化珪素粉末を云う。この製法は、四塩化珪素ガスを酸 素と水素の火炎中に通じ、高温下で加水分解させる方法 であり、二酸化珪素の微粒子が得られる。

【0008】上記二酸化珪素の疎水化処理は、従来行な われているこの種の疎水化処理方法によって行なうこと ができ、使用する有機珪素化合物も一般に疎水化剤とし て用いるものであれば良い。一般に用いられている疎水 化剤は二酸化珪素粉末表面の水酸基何等かの形で結合し てこれを封鎖し、かつ自身が疎水基を有する化合物であ って、実用されているのは、疎水基を有するシランカッ プリング剤、シリル化剤などであり、具体的には、例え ば、ヘキサメチルジシラザン、ヘキサメチルジシロキサ ン、トリメチルシラノール、トリメチルシランエトキシ ド、トリメチルシランメトキシドなどのオルガノシロキ サンやオルガノポリシロキサンなどが好適に用いられ

【0009】疎水化剤として使用される上記有機珪素化 合物の使用量は特に限定されないが、実用上、原料の二 酸化珪素微粉末に対して0.5~40重量%が好まし い。使用量が0.5重量%より少ないと、疎水化の効果 が低く、また使用量が40重量%を越えても疎水化の効 果は大きな差はない。また、疎水化処理の反応条件も特 40 に限定されないが、好適には、不活性ガス雰囲気下で6 0℃~350℃の温度範囲で上記有機珪素化合物を二酸 化珪素粉末に混合し10分~4時間保持した後に乾燥 し、未反応物および副生成物を除去する方法によれば良 い。不活性ガス雰囲気下で疎水化反応を行なわせること により疎水化剤の酸化が防止される。反応温度が60℃ よりも低いと十分に疎水化反応が進行せず、また350 ℃よりも高いと疎水化剤が熱分解するので好ましくな い。

【0010】原料の二酸化珪素粉末を疎水化処理した後 に、比表面積80m²/g~180m²/g、嵩比重80g/

二酸化珪素粉末を混合したシリコーンオイルは白濁せず 透明であった。 【0015】実施例2

1~300g/l になるまで機械的に粉砕する。機械的粉 砕手段は、ボールミル、コニカルミル、タワーミルなど 通常の粉砕機を用いることができる。また、石臼などの ように磨砕力を利用して粉砕しても良い。粉砕条件も特 に限定されない。一例として、通常のボールミルを用い て粉砕する場合には、10~200rpm の回転数で、5 分~8時間撹拌すれば良い。なお、比表面積および嵩比 重が上記範囲外であるときは、この二酸化珪素粉末を樹 脂に添加した場合、樹脂の硬化前のトルク値が 1 OKg・ cm以上になる。

【0011】原料の二酸化珪素粉末を疎水化処理した後 に粉砕することにより、凝集物が少ない二酸化珪素の微 粉末が得られる。なお、機械的粉砕処理を疎水化処理と 同時に行なう場合には、機械的粉砕後に疎水化処理する 方法よりも、樹脂に添加した場合に樹脂の白濁の程度は 少ないが透明性を維持する点でまだ不十分である。これ は疎水化処理が十分に行なわれない段階で二酸化珪素粉 末が機械的に粉砕されるために依然として凝集物が発生 し、透明性に影響を与える程度の量の凝集物が含まれる

[0012]

ためであると考えられる。

【発明の効果】本発明の製造方法によって得られた二酸 化珪素微粉末は樹脂に混入したときに白濁を生じること がなく、かつ低いトルク値を得ることができる。一例と して、シリコーンオイル100重量部に該二酸化珪素微 粉末を40重量部混合すると、トルク値8Kg・cmの透明 な樹脂組成物が得られる。

[0013]

【実施例および比較例】以下、本発明を実施例に基づい て具体的に説明するが、以下の実施例は本発明を限定す 30 るものではない。

【0014】実施例1

四塩化珪素を酸水素炎中で加水分解して得た二酸化珪素 粉末 (日本アエロジル社製:商品名Aerosi1200) 200 g にヘキサメチルジシラザン13g を加えて混合した後 に、150℃で熱処理を行ない211gの疎水化された 二酸化珪素粉末を得た。この二酸化珪素粉末を内容積4 00リットルのボールミルに装入し、2時間粉砕して比 表面積160m²/g、嵩比重240g/l の微粉末を得 ル (商品名KF96:10000CS) 100部をロータミキサーに 入れて混合(60rpm, 30℃, 15 分間) し、ラボプラストミ ル(東洋精機社製)を用い、シリコーンオイルのトルク 値を測定した。トルク値は8Kg・cmであった。また上記

実施例1の二酸化粉末に代えて、疎水化処理された他の 二酸化珪素粉末 (日本アエロジル社製:商品名RY200) を用い、実施例1と同様に粉砕処理して比表面積105 m²/g、嵩比重148g/l の二酸化珪素粉末を得た。こ の粉体を実施例1と同一の条件でシリコーンオイルに添 加してトルク値を測定したところ、5Kg・cmであった。 また上記二酸化珪素粉末を混合したシリコーンオイルは 白濁せず透明であった。

【0016】実施例3

四塩化珪素を酸水素炎中で加水分解して得た二酸化珪素 粉末 (日本アエロジル社製:商品名Aerosi1200) 200 g にトリメチルエトキシシラン4Kgを加えて混合した後 に、150℃で熱処理を行ない疎水化された二酸化珪素 粉末を得た。この二酸化珪素粉末を内容積400リット ルのボールミルに装入し、2時間粉砕して比表面積15 1 m²/g、嵩比重86g/l の微粉末を得た。この二酸化 20 珪素粉末を実施例1と同一の条件でシリコーンオイルに 添加してトルク値を測定したところ、9Kg・cmであっ た。また上記二酸化珪素粉末を混合したシリコーンオイ ルは白濁せず透明であった。

【0017】比較例1

実施例3の処理工程において、疎水化処理に先立って原 料の二酸化珪素粉末を粉砕して嵩比重135g/l にした 後に、180℃の温度下で疎水化処理を行なう以外は実 施例3と同様に処理して、比表面積140 m²/g、嵩比 重150g/l の二酸化珪素粉末を得た。この粉体を実施 例1と同一の条件でシリコーンオイルに添加してトルク 値を測定したところ、トルク値は9Kg・cmであったが、 シリコーンオイルは白濁していた。

【0018】比較例2

四塩化珪素を酸水素炎中で加水分解して得た二酸化珪素 粉末 (日本アエロジル社製: 商品名Aerosil200) 2 0 Kg とトリメチルエトキシシラン 4 Kgを内容積400リット ルのボールミルに入れ、70℃に保って、6 Orpm で2 時間回転した後に、内容物を窒素気流中にて200℃、 2時間保持し、未反応物および副生物を揮発除去した。 た。この二酸化珪素粉末40部と透明なシリコーンオイ 40 得られた疎水化された二酸化珪素粉末の比表面積は15 8 m²/g、嵩比重214g/l であった。この粉体を実施 例1と同一の条件でシリコーンオイルに添加してトルク 値を測定したところ、トルク値は8Kg・cmであったが、 シリコーンオイルは白濁していた。

【手続補正書】

【提出日】平成5年8月26日

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正内容】

明細書

【書類名】 【発明の名称】

樹脂充填材用二酸化珪素微粉末

【特許請求の範囲】

【請求項1】樹脂充填材用二酸化珪素微粉末であって、 樹脂に充填後の基準トルク値が10Kg・cm以下であ り、樹脂の透明性を維持する二酸化珪素微粉末。

【請求項2】比表面積80~180m²/g、嵩比重8 0~300g/1であって、樹脂に充填後の基準トルク 値が10Kg・cm以下であり、樹脂の透明性を維持す る請求項1の二酸化珪素微粉末。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、各種樹脂組成物に添加 した際に、樹脂の透明性を損なわず、かつ硬化前のトル ク値を低く維持できる樹脂充填用二酸化珪素微粉末に関 する。

【0002】室温硬化型エラストマー、接着剤、あるい は高温加硫型シリコンゴム等として用いられる各種樹脂 組成物において、硬化後に高い強度特性を賦与するため に樹脂に充填材を添加する場合が多く、従来、二酸化珪 素粉末が充填材として用いられている。一方、これらの 樹脂組成物は、成形時間や成形時の取扱い易さなどの点 から、硬化前のトルク値ができるだけ低く、具体的には 10 Kg・cm以下であることが求められる。ところ が、一般に充填材の添加量が多くなると樹脂のトルク値 が高くなり、通常の二酸化珪素粉末用いた場合には、こ れを40重量部程度を添加して必要強度を達成する条件 下で、10Kg・cm以下のトルク値を得るのは難し

【0003】そこで、従来、二酸化珪素粉末を比表面積 80m²/g~180m²/g、嵩比重80~300g /1に疎水化し、かつ圧密することにより低トルク値を 得る試みがなされているが、従来の上記二酸化珪素粉末 には凝集物が多く含まれるため、これを樹脂に充填する と樹脂の透明性を損なう問題がある。一例として、シリ コンオイル100重量部に従来の二酸化珪素粉末微粉末 40重量部を添加したときのトルク値は8Kg·cmで あるが、凝集物が多く含まれているために樹脂が白濁し 透明性が損なわれる。この凝集物は、二酸化珪素の微粒 子が凝集して生じる粒径約1mm程度の白色の粗粒子で あり、樹脂に添加して機械的に撹拌混合しても分散しな い。

[0004]

【発明の解決課題】本発明は、従来の上記課題を解決す るものであって、樹脂に添加された際に、樹脂の透明性 を損なわず、しかも低トルク値を与える疎水化された樹 脂充填用二酸化珪素微粉末を提供することを目的とす

【0005】従来、比表面積80~180m²/g、嵩 比重80~300g/1の疎水化された二酸化珪素微粉 末は、ハロゲン化シランの火炎加水分解によって得た二 酸化珪素を有機珪素化合物の疎水化剤と共に機械的に粉 砕し、あるいは該二酸化珪素を機械的に粉砕した後に疎 水化処理して製造されている。本発明者らは、従来の二 酸化珪素粉末に含有される凝集物は、該粉末を機械的に 粉砕して微粒子化する際に生じ、流動性の悪い粉体に過 度の機械的粉砕力が加わることが原因であることを見出 し、二酸化珪素粉末を疎水化処理した後に粉砕すれば凝 集物の少ない二酸化珪素の微粒子を得ることができ、こ れは樹脂に充填した場合に、樹脂の透明性を損なわず、 しかも低トルク値を与えることができる知見を得た。本 発明はかかる知見に基づいて従来の上記問題を解決し た。

[0006]

【発明の構成】本発明によれば以下の樹脂充填用二酸化 珪素微粉末が提供される。

- 樹脂充填材用二酸化珪素微粉末であって、樹脂 に充填後の基準トルク値が10Kg・cm以下であり、 樹脂の透明性を維持する二酸化珪素微粉末。
- 比表面積80~180m²/g、嵩比重80~ 300g/1であって、樹脂に充填後の基準トルク値が 10Kg・cm以下であり、樹脂の透明性を維持する上 記(1)の二酸化珪素微粉末。

[0007]

【発明の具体的な説明】本発明に用いられる二酸化珪素 粉末はハロゲン化シランの火炎加水分解によって得られ るものであり、例えば、特公昭47-46274号の製 法によって製造される。この製法は、四塩化珪素ガスを 酸素と水素の火炎中に通じ、高温下で加水分解させる方 法であり、二酸化珪素の微粒子が得られる。

【0008】本発明の二酸化珪素粉末は有機珪素化合物 によって疎水化処理されたものである。疎水化処理の方 法は従来行なわれている方法によって行なうことがで き、使用する有機珪素化合物も一般に疎水化剤として用 いるものであれば良い。一般に用いられている疎水化剤 は二酸化珪素粉末表面の水酸基何等かの形で結合してこ れを封鎖し、かつ自身が疎水基を有する化合物であっ て、実用されているのは、疎水基を有するシランカップ リング剤、シリル化剤などであり、具体的には、例え ば、ヘキサメチルジシラザン、ヘキサメチルジシロキサ ン、トリメチルシラノール、トリメチルシランエトキシ ド、トリメチルシランメトキシドなどのオルガノシロキ

サンやオルガノポリシロキサンなどが好適に用いられる。

【0009】疎水化剤として使用される上記有機珪素化合物の使用量は特に限定されないが、実用上、原料の二酸化珪素微粉末に対して $0.5\sim40$ 重量%が好ましい。使用量が0.5重量%より少ないと、疎水化の効果が低く、また使用量が40重量%を越えても疎水化の効果は大きな差はない。また、疎水化処理の反応条件も特に限定されないが、好適には、不活性ガス雰囲気下で6 $0\sim350$ 0個度範囲で上記有機珪素化合物を二酸化珪素粉末に混合し $10分\sim4$ 時間保持した後に乾燥し、未反応物および副生成物を除去する方法によれば良い。不活性ガス雰囲気下で疎水化反応を行なわせることにより疎水化剤の酸化が防止される。反応湿度が $60\sim10$ 1、またりも低いと十分に疎水化反応が進行せず、また10<10>0>0>01、まりも高いと疎水化剤が熱分解するので好ましくない。

【0010】原料の二酸化珪素粉末を疎水化処理した後に、比表面積80~180 m^2 /g、嵩比重80~300g/1になるまで機械的に粉砕する。機械的粉砕手段は、ボールミル、コニカルミル、タワーミルなど通常の粉砕機を用いることができる。また、石臼などのように磨砕力を利用して粉砕しても良い。粉砕条件も特に限定されない。一例として、通常のボールミルを用いて粉砕する場合には、10~200rpmの回転数で、5分~8時間撹拌すれば良い。なお、比表面積および嵩比重が上記範囲外であるときは、この二酸化珪素粉末を樹脂に添加した場合、樹脂の硬化前のトルク値が10Kg·cm以上になる。

【0011】原料の二酸化珪素粉末を疎水化処理した後に機械的に粉砕することにより、凝集物が少ない二酸化珪素の微粉末が得られる。なお、機械的粉砕処理を疎水化処理と同時に行なう場合には、機械的粉砕後に疎水化処理する方法よりも、樹脂に添加した場合に樹脂の白濁の程度は少ないが透明性を維持する点でまだ不十分である。これは疎水化処理が十分に行なわれない段階で二酸化珪素粉末が機械的に粉砕されるために依然として凝集物が発生し、透明性に影響を与える程度の量の凝集物が含まれるためであると考えられる。

[0012]

【発明の効果】以上のようにして得られる本発明の二酸化珪素微粉末は樹脂に混入したときに白濁を生じることがなく、かつ低いトルク値を得ることができる。一例として、シリコーンオイル100重量部に該二酸化珪素微粉末を40重量部混合すると、トルク値8Kg・cmの透明な樹脂組成物が得られる。なお、本明細書において、説明の便宜上、シリコーンオイル100重量部に二酸化珪素微粉末を40重量部混合したときのトルク値を基準トルク値とする。

[0013]

【実施例および比較例】以下、本発明を実施例に基づいて具体的に説明するが、以下の実施例は本発明を限定するものではない。

【0014】実施例1

四塩化珪素を酸水素炎中で加水分解して得た二酸化珪素粉末(日本アエロジル社製:商品名Aerosil200)200gにヘキサメチルジシラザン13gを加えて混合した後に、150 $^{\circ}$ で熱処理を行ない211gの疎水化された二酸化珪素粉末を得た。この二酸化珪素粉末を内容積4リットルのボールミルに装入し、2時間粉砕して比表面積160 $^{\circ}$ /g、嵩比重240g/1の微粉末を得た。この二酸化珪素粉末40部と透明なシリコーンオイル(商品名KF96:10000CS)100部をロータミキサーに入れて混合(60rpm,30 $^{\circ}$ 、15分間)し、ラボプラストミル(東洋精機社製)を用い、シリコーンオイルの基準トルク値を測定したところ、8Kg・cmであった。また上記二酸化珪素粉末を混合したシリコーンオイルは白濁せず透明であった。

【0015】実施例2

実施例1の二酸化粉末に代えて、疎水化処理された他の二酸化珪素粉末(日本アエロジル社製:商品名RY200)を用い、実施例1と同様に粉砕処理して比表面積105m²/g、嵩比重148g/lの二酸化珪素粉末を得た。この粉体を実施例1と同一の条件でシリコーンオイルに添加して基準トルク値を測定したところ、5Kg・cmであった。また上記二酸化珪素粉末を混合したシリコーンオイルは白濁せず透明であった。

【0016】実施例3

四塩化珪素を酸水素炎中で加水分解して得た二酸化珪素粉末(日本アエロジル社製:商品名Aerosil200)200gにトリメチルエトキシシラン40gを加えて混合した後に、150 $^{\circ}$ で熱処理を行ない疎水化された二酸化珪素粉末を得た。この二酸化珪素粉末を内容積4リットルのボールミルに装入し、2時間粉砕して比表面積151 $^{\circ}$ / $^{\circ}$ g、嵩比重86 $^{\circ}$ g/ $^{\circ}$ 1の微粉末を得た。この二酸化珪素粉末を実施例1と同一の条件でシリコーンオイルに添加して基準トルク値を測定したところ、9 Kg・c mであった。また上記二酸化珪素粉末を混合したシリコーンオイルは白濁せず透明であった。

【0017】比較例1

【0018】比較例2

四塩化珪素を酸水素炎中で加水分解して得た二酸化珪素

粉末(日本アエロジル社製:商品名Aerosil200)20Kgとトリメチルエトキシシラン4Kgを内容積400リットルのボールミルに入れ、70℃に保って、60rpmで2時間回転した後に、内容物を窒素気流中にて200℃、2時間保持し、未反応物および副生物を揮発除去した。得られた疎水化された二酸化珪素粉

末の比表面積は $158m^2/g$ 、嵩比重214g/lであった。この粉体を実施例1と同一の条件でシリコーンオイルに添加して基準トルク値を測定したところ、8Kg・cmであったが、シリコーンオイルは白濁していた。